

KONTUROMĚR

dotekový konturoměr/profiloměr

INSIZE

SPM-1000

Dotekový konturoměr / profiloměr se zabudovaným ovládacím panelem a motorizovaným posuvem pro skenování profilu, měření vzdáleností a kvalifikaci. Dodává se jako kompletní pracoviště včetně bohaté výbavy jako je křížový stolek, sinusový svěrák, rameno, univerzální dlátkový hrot (výška 32 mm) a s etalony pro kvalifikaci a validaci měření, s počítačem a monitorem, tiskárnou a softwarem. Výstup dat je ve formátech .pdf, .txt, .csv, .dxf a dalších.

Kompenzovaný snímací hrot pro co nejpřesnější záznam kontury s neohebným snímačem osy Z, čímž zajišťuje stabilní přítlak bez ohledu na jeho polohu. Maximální úhel, pod kterým hrot měří směrem nahoru, je 72° a dolů 87°.

Kompenzace snímacího hrotu s neohebným snímačem osy Z



- » Měřicí síla 6,86~9,8 mN
- » Pákový poměr 1:2,2

Výstup dat

- » ve formátech .pdf, .txt, .csv, .dxf atd.

Software

- » Názorná grafická ukázka jednotlivých bodů pro výběr a následnou konstrukci či měření

Dodávané již včetně příslušenství

- » Standardního hrotu a ramena
- » Koncových měrek 2ks
- » Kalibračních koulí 2ks
- » Kalibračního trnu 1ks
- » Křížového stolku
- » Sinusového svěráku

www.insize.cz



M&B Calibr

M & B Calibr, spol. s r.o. | +420 546 434 700 | obchod@mbcalibr.cz | www.mbcalibr.cz

Technická specifikace**Osa X**

Rozsah měření: 140 mm
 Rozlišení osy: 0,2 μm
 Přímost: 0,8 $\mu\text{m}/100\text{ mm}$
 Rychlost pojezdu: 0,1-10 mm/s

Osa Z

Rozsah měření: $\pm 20\text{ mm}$
 Rozlišení osy: 0,05 μm
 Rychlost pojezdu: 0,5~10 mm/s
 Motorizovaný zdvih: 430 mm

Lineární přesnost: $\pm(1,5 + |0,2H)\ \mu\text{m}$

Maximální úhlová odchylka: $\pm 2'$

Přesnost měření oblouků: $\pm 2 + R/8\ \mu\text{m}$

Poloměr špičky hrotu: 25 μm

Směr pojezdu: dozadu

Měřicí síla: 6,86~9,8 mN

Měřicí jednotky: mm/inch

Náklon hrotu: 72° nahoru | 87° dolů

Pojezd: motorizovaný

Rozměry (DxŠxV): 1200x700x1780 mm

Zdroj: 220 \pm 5%V, 50 Hz

Hmotnost: 320 kg

Volitelné příslušenství

Dlátkový hrot, výška 48 mm, úhel 17° (SPM-1000-T02)

Dlátkový hrot, výška 68 mm, úhel 17° (SPM-1000-T03)

Kuželový hrot, výška 32 mm, úhel 20° (SPM-1000-Z01)

Kuželový hrot, výška 48 mm, úhel 20° (SPM-1000-Z02)

Kuželový hrot, výška 68 mm, úhel 20° (SPM-1000-Z03)

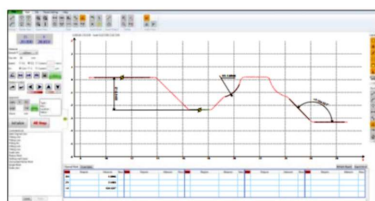
Kuličkový hrot, výška 32 mm, $\varnothing 2\text{ mm}$ (SPM-1000-R01)

Kuličkový hrot, výška 48 mm, $\varnothing 2\text{ mm}$ (SPM-1000-R02)

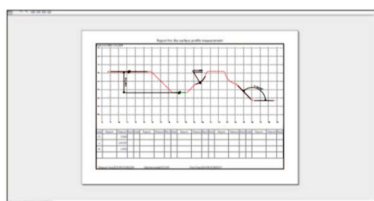
Kuličkový hrot, výška 68 mm, $\varnothing 2\text{ mm}$ (SPM-1000-R03)

Rameno pro měření $>\varnothing 8\text{ mm}$, včetně hrotu (SPM-1000-SBP)

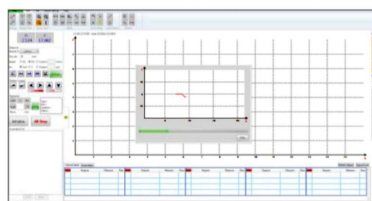
Příčné rameno pro radiální měření obrysů (SPM-1000-LP)



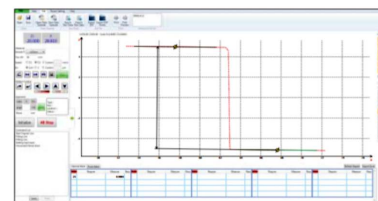
měření rozměrů



výstup dat



skenování kontury



kalibrace

Konturoměry musí být dodávány koncovým zákazníkům výhradně přes naši obchodní síť.