

MINI 3D CNC měřicí přístroj

INSIZE

CMM-MN432

3D měřicí CNC stroj s uživatelsky příjemným intuitivním ovládním systémem, s kompenzací okolní teploty, odolností vůči vodě a oleji a s kompaktními rozměry. Má čtyři teplotní senzory (3 pro jednotlivé osy X,Y, Z a pro měřený kus). Pohyb stroje je řízen DC servomotorem přes kuličkové šrouby a komunikuje s měřicími nástroji. Má 12 nastavitelných tlačítek, rozsah měření 400x200x300 mm a maximální zatížení je 50 kg.

Dodává se jako kompletní pracoviště včetně bohaté výbavy jako je měřicí hlavice MH20i, spínací modul TP20, doteky, joystick, kalibrační systém, teplotní kompenzační systém a s počítačem, monitorem, tiskárnou i softwarem.

Sofistikované ovládání pomocí » NET-DMIS SOFTWARE



- » 12 nastavitelných tlačítek
- » Rozsah měření 400x200x300 mm
- » Rozlišení 0,1 µm

Software NET-DMIS

- » Podporuje dynamické měření bodu a import DMO souřadnic pro měření vektorových bodů
- » Umí pracovat v offline režimu a měřit na základě CAD modelů - včetně možnosti exportu základních funkcí CAD
- » Výsledek měření se ukládá automaticky
- » Import a konverze CAD modelů (SAT, IGES, STEP, STL)
- » Podporuje nahrávání výsledků na server

www.insize.cz



M&B Calibr

M & B Calibr, spol. s r.o. | +420 546 434 700 | obchod@mbcalibr.cz | www.mbcalibr.cz

Měřicí rozsah: 400x200x300 mm

Rozlišení: 0,1 μm

Opakovatelnost: 1 μm

Přesnost (L je měřicí rozsah v mm)

$\pm(4,5+L/200)\mu\text{m}$ ($15^{\circ}\text{C}\sim 25^{\circ}\text{C}$), odchylka $\leq 2^{\circ}\text{C/h}$

$\pm(5,5+L/200)\mu\text{m}$ ($10^{\circ}\text{C}\sim 30^{\circ}\text{C}$), odchylka $\leq 2^{\circ}\text{C/h}$

Mezní chyba sondy: $\pm 5 \mu\text{m}$

Provozní teplota: $10^{\circ}\text{C}\sim 30^{\circ}\text{C}$, odchylka $\leq 2^{\circ}\text{C/h}$

Vlhkost: 40~60 %

Napájení: 220 V ± 10 %, 50Hz

Maximální zatížení: 50 kg

Rozměry: 1270x1110x1630 mm

Hmotnost: 280 kg

NET-DMIS SOFTWARE

- Měří bod, rovnou čáru, zaoblení, kružnici, elipsu, rovinu, prohlubeň, válec, kouli, kužel, prstenec, krajní bod, rohový bod, polygon, rovinnost, přímost, kruhovitost, válcovitost, profil čáry, profil povrchu, kolmost, rovnoběžnost, úhlovost, souosost, soustřednost, symetričnost, polohu, složenou polohu, čelní házivost a obvodovou házivost
- Přizpůsobitelný software: kompenzace teploty, otáčení stolku, I/O rozhraní
- Umí pracovat v offline režimu a měřit na základě CAD modelů - včetně možnosti exportu základních funkcí CAD
- Podporuje dynamické měření bodu a import DMO souřadnic pro měření vektorových bodů
- Import a konverze CAD modelů (SAT, IGES, STEP, STL)
- Možnost výběru jazyka, metrických a imperiálních jednotek, kartézskou i polární soustavu souřadnic
- Spousta možností exportu
 - Měřená data (SAT, IGES, STEP)
 - Reporty (PDF, HTML, MHT, RTF, EXCEL, CSV, TXT, obrázky, WORD a další)
 - Vlastní EXCEL šablony
- Podporuje nahrávání výsledků na server

Volitelné příslušenství

Upínací sada (ISY-100)

CMM-MN432 musí být dodáváný koncovým zákazníkům výhradně přes naši obchodní síť.



Z důvodu dodržení politiky výrobce a garance vysoké kvality, musí být CMM-MN432 dodáváný výhradně přes naši obchodní síť, protože **naši aplikační technici musí provést » Instalaci » Nastavení a optimalizaci systému » Zaškolení obsluhy + garantujeme: Technické poradenství**